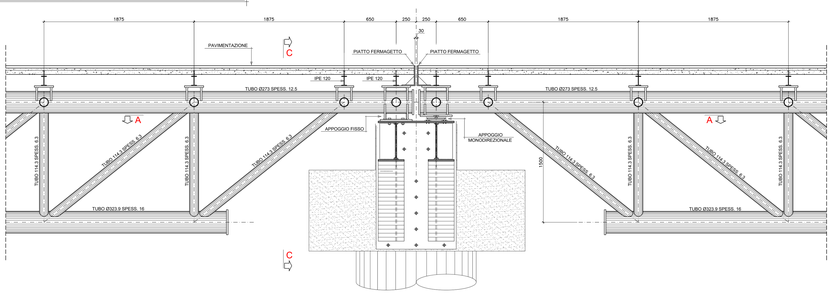
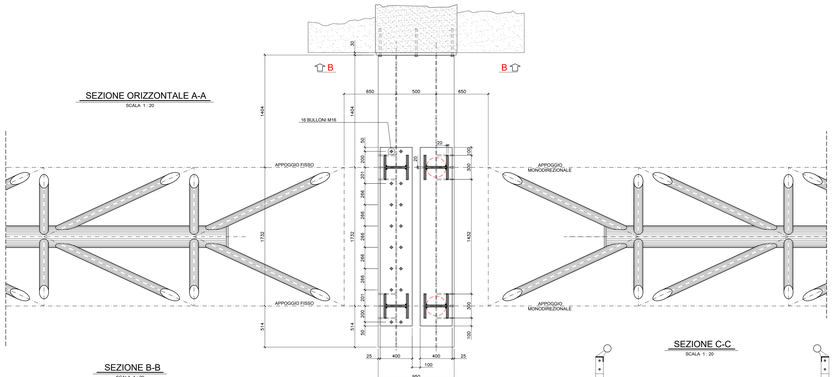
MENSOLE IN CORRISPONDENZA DEI PULVINI

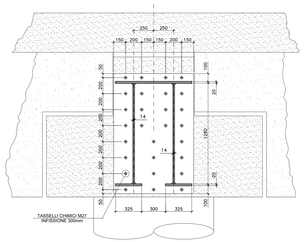
SEZIONE LONGITUDINALE
SCALA 1 : 20



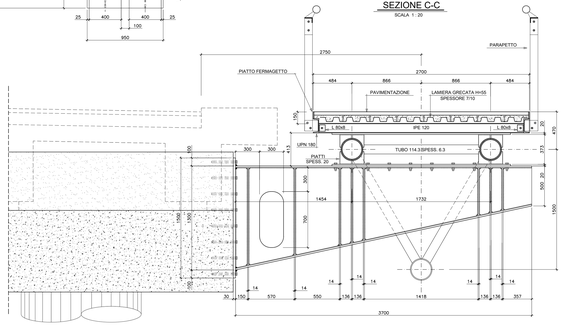
SEZIONE ORIZZONTALE A-A
SCALA 1 : 20



SEZIONE B-B
SCALA 1 : 20

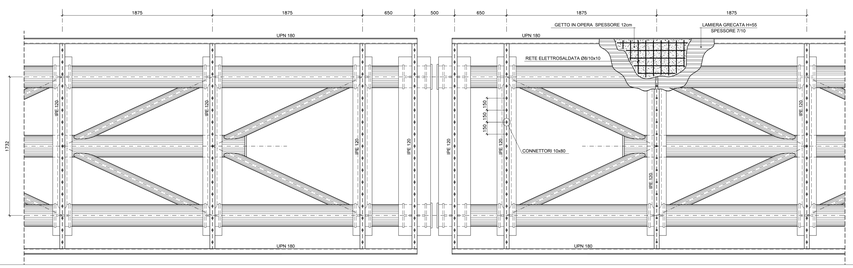


SEZIONE C-C
SCALA 1 : 20



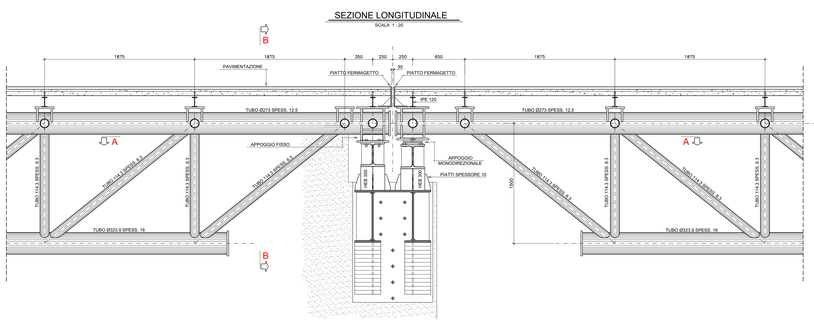
PARTICOLARE TIPOLOGICO STRUTTURA PORTANTE SOLETTA IN CLS

SCALA 1 : 20

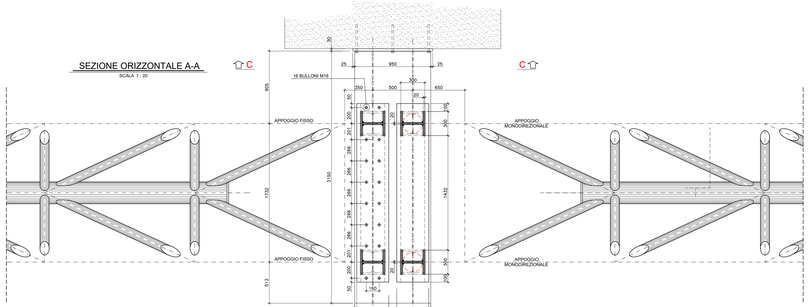


MENSOLE IN CORRISPONDENZA DELE SPALLE

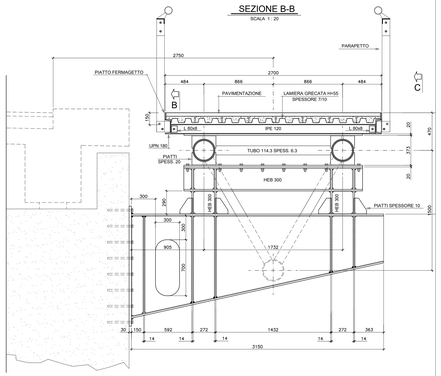
SEZIONE LONGITUDINALE
SCALA 1 : 20



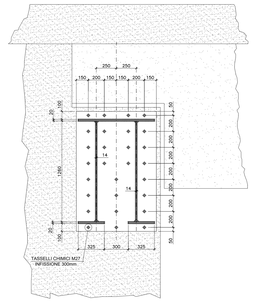
SEZIONE ORIZZONTALE A-A
SCALA 1 : 20



SEZIONE B-B
SCALA 1 : 20



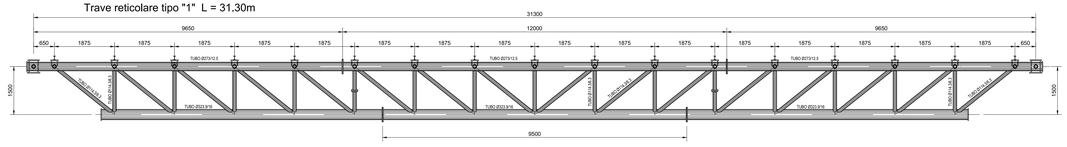
SEZIONE C-C
SCALA 1 : 20



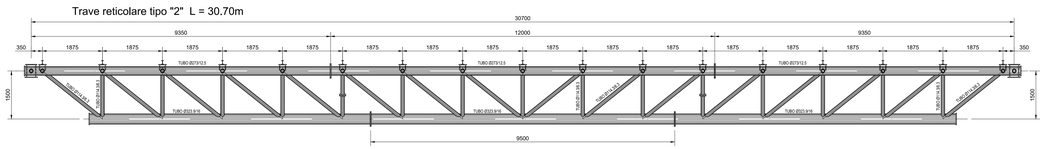
PROSPETTI LONGITUDINALI TRAVI RETICOLARI

SCALA 1 : 50

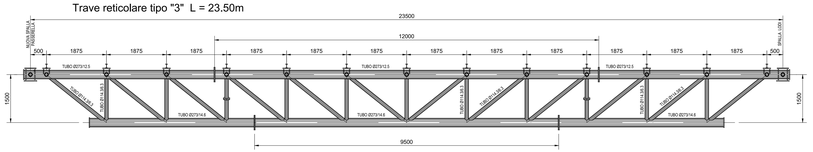
Trave reticolare tipo "1" L = 31.30m



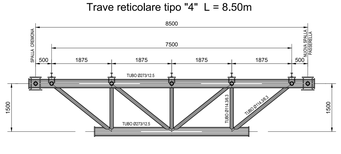
Trave reticolare tipo "2" L = 30.70m



Trave reticolare tipo "3" L = 23.50m



Trave reticolare tipo "4" L = 8.50m



NOTE GENERALI

LE QUOTE DELL'ESISTENTE SARANNO SOGGETTE A RISCONTRO DA PARTE DELL'APPALTATORE PRIMA DI PROCEDERE CON LA PRODUZIONE DI NUOVE CARPENTERIE METALLICHE

E' ONERE DELL'IMPRESA LA REDAZIONE DEI DISEGNI COSTRUTTIVI PER OFFICINA

PRIMA DELL'INIZIO DELLE LAVORAZIONI VERIFICARE CHE SIANO STATI SPOSTATI TUTTI I CAVI EVENTUALMENTE INTERFERENTI

TABELLA MATERIALI STRUTTURA METALLICA:

ACCIAIO PER CARPENTERIA METALLICA:
-Elementi per carpenterie metalliche del tipo S355 rispondenti alla norme UNI EN10025-1/6
-Elementi per carpenterie metalliche laminati in forma di profilli a sezione cava del tipo saldati in acciaio S355, rispondenti alle norme UNI EN10210-1
-Elementi non saldati, angolari e piastre sciolte, del tipo S355

La tensione di snervamento nelle prove meccaniche nonchè il CEV nell'analisi chimica dovranno rientrare nei limiti UNI EN10025-1/6
Prima della tracciatura dei pezzi devono essere definiti gli eventuali interventi sulla carpenteria imposti dal sistema di montaggio e varo.
Le tolleranze dimensionali per lamiere e profilati dovranno rispettare i limiti prescritti dalla

BULLONI: NOTE E PRESCRIZIONI E TIRAFONDI:
- Secondo DM 17.01.2018 e UNI EN 14399-1
Bulloni conformi per caratteristiche dimensionali alle norme UNI EN ISO 4016 2002 e UNI 5592 1968
Classi di resistenza secondo norma UNI EN ISO 898-1 2001 UNI EN 10029.

PROPRIETA' DEI MATERIALI

TIRAFONDI:
- 8.sare in acciaio ad alta resistenza di classe 10.9
- Dadi classe 10.9
- Rosette in acciaio UNI 5592

GIUNZIONI BULLONATE:
- Viti classe 10.9
- Dadi classe 10.9
- Rosette in acciaio UNI 5592

SALDATURE
Secondo D.M. 17/01/2018
LE GIUNZIONI SALDATE SONO REALIZZATE MEDIANTE SALDATURE DI I CLASSE I, SOGGETTE A CONTROLLI NON DISTRUTTIVI (CIRCOLARE 0252/2008 n 617 C.S.L.PP. PAR.C4.2.4.1.4.4, TAB. C4.2.IV DETT.8).
E' RICHIESTA APPROVAZIONE DEL PROGETTO DI SALDATURA DA PARTE DI ENTE CERTIFICATO.

ZINCATURA
Secondo capitolato tecnico.

SALDATURE TIPO A CORDONE D'ANGOLO

SCHEMA GENERALE PER SALDATURA SU ENTRAMBI I LATI

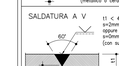
(*) Ove non espressamente indicato.

SCHEMA GENERALE PER SALDATURA SU UN SOLO LATO

(*) Ove non espressamente indicato.

SALDATURE TIPO A PIENA PENETRAZIONE

SALDATURA A MEZZA V



SALDATURA A K

SALDATURA A V

SALDATURA A DOPPIA V

NOTE
- Garantire la completa sigillatura di tutte le saldature.
- Eventuali giunti tecnici inseriti dal costruttore dovranno essere preventivamente approvati dal progettista e comunque saranno eseguiti a piena penetrazione e controllati al 100% con esami VT, MT e, per t1 ≥ 8mm, con esame UT.

AIPO
Agenzia Interregionale per il fiume Po

LOTTO FUNZIONALE PRIORITARIO –
TRATTO DA SAN ROCCO AL PORTO (LO)
A STAGNO LOMBARDO (CR) – DELLA
CICLOVIA TURISTICA NAZIONALE VENTO

VENTO

PROGETTO DEFINITIVO - ESECUTIVO
Ponte SP196 di Maccastorna - Crotta d'Adda

COMMITTENTE:
Agenzia Interregionale per il fiume Po
Ufficio operativo di Cremona

R.U.P. Ing. Alessio Picarelli
Progettazione e Direzione Lavori:
Coordinatore del progetto Dott. Christian Fardelli
CUP : B17C20000070002

RESPONSABILE DELL'INTEGRAZIONE DELLE PRESTAZIONI SPECIALISTICHE
Ing. Lino Poltronieri

Progettisti:
Arch. Enrico Costa
Arch. Renato Da Re
Ing. Elena Guerzoni
Ing. Gianluca Pancaldi
Arch. Gianluca Panzanello
Arch. Lio Panzanello
Ing. Mauro Perini (DT)
Ing. Alessandro Plaiuoli
Ing. Luca Ragnacci
Ing. Francesco Senesi

Progettista strutturale:
Ing. Lorena Ragnacci

Geologo:
Dott. Geol. Mirko Dormozzi

OGGETTO:
STRUTTURE

NUOVA PASSERELLA
CARPENTERIA METALLICA

AIPO20050 — **D/E 5 3.0**
CUP: B85J19... — CIG: 8881A7B...

DATA:	APR 2022
SCALA:	
REVISIONE:	0

REDATTO:
APPROVATO:
VERIFICATO: MP

MATE Soc. Coop.va — Via S.Felice 21, 40122 Bologna (BO), T +39 051 25 12 911
C.F. (e P.IVA 03419811201), pec matecoop@pecimail.it, matecoop@matecoop.it

FUNZIONAMAP PARTNER — Picarelli & Partners engineering s.r.l.
C.F. (e P.IVA 01041780205), pec studio@pec.studiopicarelli.com, studio@studiopicarelli.com
Via G. Matteotti 30/d, 32016 Alpago - Farra (BL), T +39 043 74 6100

coopmgeodi — Coopmgeodi Soc. Coop.
C.F. (e P.IVA 04434650543), pec coopmgeodi@pec.it, staff@coopmgeodi.it
Via della Puleggina 152, 40037 Sasso Marconi (BO), T +39 370 82 30111

Nettindustry s.r.l.
C.F. (e P.IVA 03184140258), pec nettindustry@pec.it, nettindustry@nettindustry.it
Via G. Mingarzi 24, 47122 Forlì (FC), T +39 346 82 92 176